

Общество с ограниченной ответственностью «ГЛАВПРОЕКТ-22» (ООО «ГЛАВПРОЕКТ-22»)
Ул. Бабакина, д. 5А, офис 316, г. Химки, Московская область, 141407 www.glavbalka.ru
ОКПО 06363169; ОКАТО 46483000000; ИНН/КПП 5047193614/504701001
р/с 40702810600000017075 в Филиал "Центральный" Банка ВТБ (ПАО)
БИК 044525411 к/с 30101810145250000411

ПАСПОРТ

Балка двутавровая клееная фанеро-деревянная для опалубки

Т.М. «ГЛАВБАЛКА»

ГОСТ Р 52086 / ГОСТ 34329
Т.У. 16.23.19-001-06363169-2019

www.glavbalka.ru



2023 год

НАЗНАЧЕНИЕ

Балка двутавровая клееная фанеро-деревянная для опалубки т.м. «ГЛАВБАЛКА» предназначена для восприятия в качестве элемента опалубки перекрытия вертикальных нагрузок при монтаже арматуры и бетонирования в период подготовки и изготовления монолитных железобетонных конструкций междуэтажных перекрытий, а также ведения геодезических работ при выверке горизонтальности поверхности.

Балка представляет собой двутавр, полка изготовлена из древесины хвойных пород с пазами, полка может иметь сращивания по длине, стойка – фанера марки ФСФ, установленная зубчатым шипом в пазы, посредством клеевого соединения на полиуретановый клей.

Балка покрыта вододисперсионными красками с гидрофобизаторами, желтого цвета GA 20054.

Балка изготавливается из древесины хвойных пород по ГОСТ 8486 не ниже II сорта и фанеры по ГОСТ 3916.1, ГОСТ 3916.2. и ГОСТ 11539.

Балка устанавливается и закрепляется на специальных телескопических стойках и опалубке перекрытий иного устройства (CupLock, клиновые и пр).

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Основные размеры балки:

№ п/п	Характеристика	Ед. измерения	Значение
1	Длина	мм	1500 – 6000
2	Высота	мм	200
3	Ширина полки	мм	80
4	Толщина полки	мм	40
5	Толщина фанеры	мм	24
6	Глубина вреза зуба фанеры	мм	12,5

1.2 Предельные отклонения от геометрических размеров и формы не должны превышать:

№ п/п	Характеристика	Ед. измерения	Значение
1	По длине до 3,0 м включительно	мм	±6
2	По длине свыше 3,0 м	мм	±7
3	По высоте	мм	±3
4	По ширине полки	мм	±3
5	По толщине полки	мм	±2
6	Перекос балки	мм	±5
7	Предельные отклонения от прямолинейности при длине балки до 3,0 м включительно	мм	не более 4
8	Предельные отклонения от прямолинейности при длине балки более 3,0 м	мм	не более 5
9	Отклонения от плоскости на высоту	мм	не более 5
10	Отклонения от перпендикулярности смежных поверхностей	мм	не более 3

1.3 Балки должны изготавливаться по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.4 Нагрузочные характеристики

согласно EN 13377 (нагрузочные характеристики H20)

- поперечное усилие $V_k = 23,9$ кН доп. $Q = 11$ кН;
- изгибающий момент $M_k = 10,9$ кНм доп. $M = 5$ кНм - опора $R_{b,k} = 47,8$ кН;
- момент упругости x момент инерции $EI = 486$ кНм²;
- модуль упругости пояса (C24) $E_{Gurt} = 11.000$ Н/мм²;
- модуль упругости ребра (SWP) $E_{Steg} = 6.700$ Н/мм².

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2.1 В комплект поставки входит:

- балка;
- паспорт;
- сертификат (Приложение №1);
- маркировочный лист к каждой паллете (пачке) (Приложение №2).

2.2 Комплект поставки выполняется в соответствии с заявленными нормами данного паспорта.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

3.1 Балки должны быть упакованы в паллеты (пачки).

3.2 В каждом паллете должны быть упакованы балки одного типа. Масса паллета не должна превышать 2 тонны.

3.3 К каждой поставке должен быть приложен паспорт, сертификат соответствия и маркировочный лист. В маркировочном листе должно быть указано:

- количество штук;
- размер;
- вес;
- толщина фанерной вертикальной стенки;
- дата изготовления балки.

3.4 Формирование паллет (пачек) следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 19041. Ширина паллета не должна превышать 1350 мм, высота – 1450 мм

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Паллеты (пачки) балок транспортируют транспортом любого вида при соблюдении требований ГОСТ 19041.

4.2 Балки должны храниться рассортированными по типам размерам, уложенными в штабели на деревянных подкладках таким образом, чтобы исключить их провисание и остаточные деформации.

4.3 При транспортировании паллеты (пачки) балок должны быть защищены от механических повреждений, увлажнения и загрязнения.

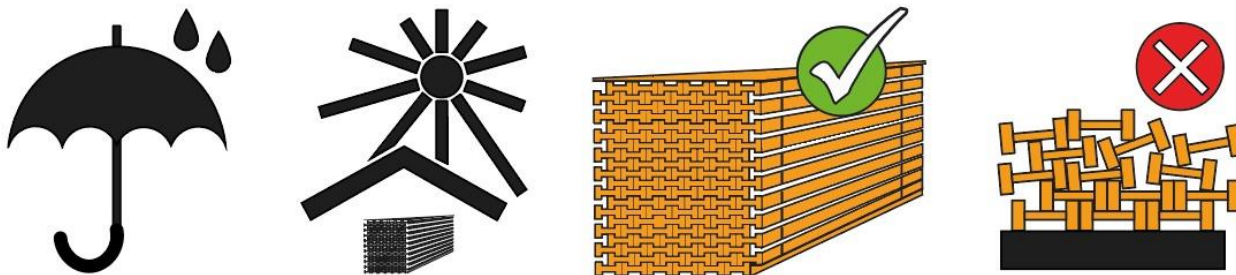
4.4 Подъем, погрузку и разгрузку балок следует производить краном либо погрузчиком с применением специальных захватных устройств и гибких ремней.

4.5 Сбрасывание изделий при погрузке, транспортировании и разгрузке запрещается.

4.6 Хранение осуществляется в закрытых проветриваемых помещениях или под навесом, исключающим попадание атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

4.7 Для очистки изделий не допускается применение моющих средств, содержащих абразивные материалы.

4.8 При хранении цвет балки может измениться.



5. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

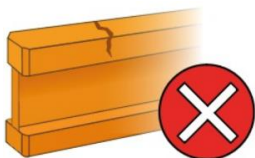
5.1 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие балок требованиям настоящих технических условий 16.23.19-001-06363169-2019 - при соблюдении потребителем условий погрузки, разгрузки, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатаций изделий.

5.2 Гарантия не менее 30 циклов - при соблюдении потребителем условий погрузки, разгрузки, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатаций изделий.

5.2 Гарантия 1 год - при соблюдении потребителем условий погрузки, разгрузки, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатаций изделий.

6. ДОПУСТИМЫЕ И НЕДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕТЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ БАЛКИ

6.1 Косые трещины (поперек волокон): не допускаются.

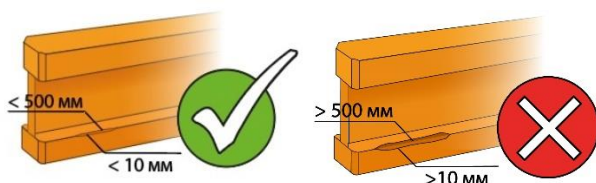


6.2 Прямые трещины (вдоль волокон): допустимы параллельно к полке до $a = 2$ мм.

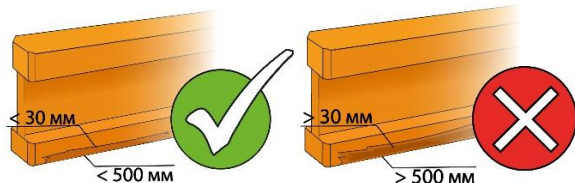
Не допускается расширение полки за счет появившейся трещины.



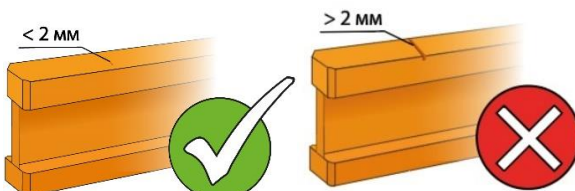
6.3 Боковое отслаивание: допустимо с одной стороны на глубину $a = 10$ мм и на ширину b до 500 мм.



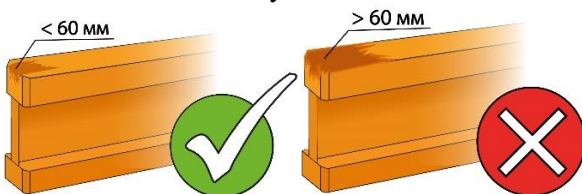
6.4 Косое отслаивание на кромке: допустимо по диагонали до $a = 30$ мм и по длине $b =$ до 500 мм.



6.5 Пропилы: допустимы поверхностные пропилы на глубину до $a = 2$ мм.



6.6 Конец полки: допустимо отслаивание до 60 мм по длине.




6.7 Повреждения стенки: допустимо только в незначительной степени и только с одной стороны балки.



6.8 Повреждения на конце стенки: допустимо на глубину максимум $a = 20$ мм.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС.RU.HX37.H07058

Срок действия с 22.12.2020 по 21.12.2023

№ **0642810**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RU.RU.10HX37
 ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРТПРОМЭКСПЕРТ".
 Место нахождения: 121359, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА МАРШАЛА ТИМОШЕНКО, ДОМ 4, ПОМЕЩЕНИЕ I КОМНАТА 2
 Телефон: +7 4953906318, email: sertpromexpert@mail.ru. Аттестат аккредитации № RU.RU.10HX37 от 03.12.2019

ПРОДУКЦИЯ
 Балка двутавровая клеёная фанеро-деревянная для опалубки, т.м. «ГЛАВБАЛКА»: высота 0,2м, длина: от 1,0м до 6,0 м. Серийный выпуск.

КОД ОК
 16.23.19.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
 ТУ 16.23.19-001-06363169-2019


КОД ТН ВЭД
 4418 60 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
 ООО «ГЛАВПРОЕКТ-22»
 Адрес: 141407, Россия, Московская область, г. Химки, ул. Бабакина, д.5А, офис 316
 ОГРН: 1175029002411, телефон: 8(800)222-34-30, адрес электронной почты: glavproekt22@gmail.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
 ООО «ГЛАВПРОЕКТ-22»
 Адрес: 141407, Россия, Московская область, г. Химки, ул. Бабакина, д.5А, офис 316
 ОГРН: 1175029002411, телефон: 8(800)222-34-30, адрес электронной почты: glavproekt22@gmail.com

НА ОСНОВАНИИ
 Протокола испытаний № РЕК02256 от 21.12.2020 года, выданного Испытательной лабораторией «ЕК-ТЕСТ», аттестат аккредитации RU.RU.01АБ11.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
 Схема сертификации: 3с



Руководитель органа _____

Эксперт _____

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Д.И. Данилова
инициалы, фамилия

А.В. Жиров
инициалы, фамилия

Приложение №2 – форма Маркировочного листа



ООО «ГЛАВПРОЕКТ-22» ИНН 5047193614
МО г. Химки ул. Бабакина д. 5а офис 316
www.glavbalka.ru www.главбалка.рф
8(800)222-34-30

МАРКИРОВОЧНЫЙ ЛИСТ № _____ от _____ 20__ г

Балка двутавровая клееная фанеро-деревянная для опалубки
г.м. ГЛАВБАЛКА (далее «балка»)

Длина (высота) балки _____ метр(а/ов)

Толщина фанерной вертикальной стенки _____ мм

Количество штук в упаковке _____ ед

Масса 1-й штуки _____ кг / Масса 1-й упаковки _____ кг

Дата изготовления « ____ » _____ 202__ г

Партия произведена согласно заказ наряду на работу:

Заказ-наряд на работу

Ответственный за выпуск партии:

Красноперов М.В. / Руководитель производства
ФИО должность

М.П. и подпись ответственного за выпуск партии

Трещины бруска на горизонтальных полках:

ДА НЕТ

Расслоение фанеры на вертикальных стенках:

ДА НЕТ

Дефекты нанесения антисептической обработки:

ДА НЕТ

Длина (высота) балки соответствует заявленной:

ДА НЕТ

Толщина фанерной вертикальной стенки соответствует
заявленной:

ДА НЕТ

Дата контроля « ____ » _____ 202__ г

Контроль качества осуществил:

Конова Т.Ф. / Контролер
ФИО должность

М.П. и подпись ответственного за контроль качества